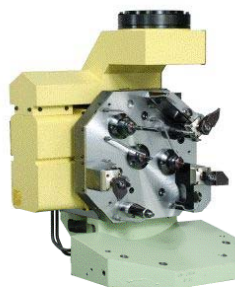


## 東亜精機工業株式会社

2010/03/05 更新



左:ブロックシリンダーの4軸加工取付具  
下:ミッションケースの4軸加工取付具(立型)



### 自社紹介

- 当社は、大正14年に創業以来、ゲージ及び精密測定器の専門メーカーとして、たゆまぬ研究と努力を重ねてまいりました。
- 現在、取付具、治具、検査具等の設計製作を承っており、専門メーカーとしては全国トップクラスの規模を誇っております。またゲージメーカーとして出発しておりますので、確実な製品精度で好評をいただいております。
- 受注した仕事には稼働まで責任を持つ設計・製造・営業の各人は、ユーザー本位の対応を取ります。さらに当社へのオーダーは90%以上がオリジナルなオーダーメイド。それだけに当社のNext-One技術を駆使しての開発は、FMS化から工業用ロボットにいたるまで、多岐にわたりその信頼性は高い評価を得ています。
- 当社の取付具を搭載した生産ラインが、世界のあらゆる地域の自動車部品工場でも今日も生産を行っています。

### 主な技術・工法

東亜精機工業は、“洗練された独自(・・)技術(・・)=Next-One”を企業スローガンに掲げ、品質の向上、精度の向上に取り組んでいます。

#### 【油圧封入式治具】

加工用治具のクランプ方法には手締め式と油圧式があります。手締め式でも通常の油圧式でも油圧封入式でもお客様の要望に基づきご提案させていただきます。

#### 【検査用治具】

加工が完了したワークを簡易に検査測定する機器で、検査具と呼ぶこともあります。予めマスターゲージを置いてダイヤルゲージをゼロ設定してからワークを載せてマスターとの寸法差を読みとる方式です。もちろんマスターの製作もお任せ下さい(当社は元々ゲージメーカーです)。

#### 【各種ゲージ】

標準的な栓ゲージ、板ゲージから特定のワークに対応した別作ゲージまで様々なニーズにお応えします。

#### 【各種専用機】

専用機とは、その名の通りある特定の加工のみを専用に行う機械です。通常加工機械は「型番の工作機械」+「別作物の治具」で構成されますが、この組合せでは対応できない加工工程が往々にして現れます。専用機の製作には特にお客様との連携が必

要となります。当社の豊富な経験に基づき最適なものをご提案いたします。

【特殊加工】  
治具、ゲージ製作を通して培ってきたノウハウ、技術力で一般では難しい様々な特殊加工に対応しています。

【5軸制御加工治具】  
「より複雑な加工をワンチャックでできないのか」このような要望に応えるため、近年多くの工作機械メーカーが5軸制御加工機を生み出してきました。それと同じような加工が今お持ちのマシン（3軸制御）で実現します。

まずは「ワーク図面」と、使用される工作機械の「とりあい寸法」が解る資料をご用意下さい。お客様の使用に基づいて「構想図」をご提示いたします。

技術者・研究者

設計技術者15名  
機械分野の技術者35名

主な機械設備

(1)ジグボーラー 三井	1台	…	6B 1000×760×800
(2)ジグボーラー 三井	1台	…	4B 400×450×600
(3)CNC横中ぐり盤 安田	1台	…	1100×800×800
(4)CNCジグボーラー 安田	1台	…	800×600×250
(5)横中ぐり盤 安田	1台	…	1000×800×700
(6)研削盤（平面、円筒、内径）	9台	…	600×1100×600（平面）
(7)恒温測定室	3台	…	合計 101.5平米
(8)三次元測定機 東京精密	1台	…	800×1000×600
(9)三次元測定機 東京精密	1台	…	800×1500×870
(10)CAD	10台	…	3次元も導入予定

主な特許

国・地方自治体などからの技術認定実績

平成15年度 弊社の技術者「藤本公夫」が第1回「大阪テクノマスター」として認定（大阪市）

研究開発実績

研究開発実績等を示す資料

主な製品・部品

■MC用取付具、治具  
（HPをご覧ください）  
(1)特徴  
(2)用途  
(3)コスト面

■検査具  
（HPをご覧ください）  
(1)特徴

- (2)用途
- (3)コスト面

**■専用機**

(HPをご覧ください)

- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

**■特殊加工**

(HPをご覧ください)

- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

**■5軸加工用取付具**

(HPをご覧ください)

- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

**その他情報**

---

小ロット注文への対応	1～
品質管理	
認定工場	
RoHS (特定有害物質使用規制)への取組み	取り組んでいない
免許資格	
経営者から一言	
産業分類	一般機械器具
加工内容	切削 研削・研磨 設計
加工内容詳細	
加工材質	主として機械用構造鋼、ゲージ鋼

## 東亜精機工業株式会社

本社住所	郵便番号	537-0025
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	大阪市東成区
	住所2	中道1丁目5番8号
事業所所在地	郵便番号	
	都道府県	
	住所1(市町村)	
	住所2	
問い合わせ先	部署	
	役職	
	氏名	十時 理祐
	電話番号	06-0972-2431
	FAX	
	e-mail	totoki@toaseiki.co.jp
	URL	
創業年(西暦)		
代表者名		十時 理祐
従業員数(人)		60人
資本金(円)		16300000円
年商(円)		
主な取引先		
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		日本精密測定機器工業会、大阪商工会議所