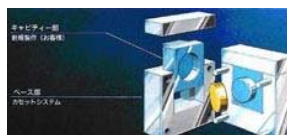


## 太陽パーツ株式会社

2009/05/27 更新



左:新複合材射出成形品「フリー・ブレンド・インジェクション」  
下:金型のカセットシステム (PAT.)



### 自社紹介

当社は、金属部品加工及び機器並びに住宅設備機器の設計・製造を行うメーカー機能と商社機能を併せ持つ技術集団です。開発、設計から部品加工、完成組立まで一貫した生産体制でお客様のニーズに確かな技術と情報でお応えします。また、ダイカスト・金型・アルミ・亜鉛などこれまでの常識を変える新製法による小ロット、コストダウンを実現しました。

### 主な技術・工法

あらゆる材料の切削加工及び、パイプ・線材等の曲げ・研磨加工の内作加工を主に行い、プレス板金加工、鑄造・圧造加工・メッキ・塗装・コーティング加工等、協力工場と提携し部品のユニット組完成品の組立、また、技術部門で得意先との企画設計段階からの打合せを行い、それに伴う品質管理上の検査基準及び工程管理項目を取り決め、外注指導等を行いながら、設計から納入までの管理を一括して行っております。

#### 【“夢の新素材”フリー・ブレンド・インジェクション】

フリーブレンドインジェクションとは、リサイクル・リユース対応の新複合材射出成形技術であり、樹脂（汎用プラ・エンブラ）のベース材に、金属・鉱物・セラミック等のブレンド材を配合し、インジェクション成形することにより、従来の材料にはない、比重・強度・耐熱・風合いの機能を持つ新しい素材が生まれ、その配合は無限に広がります。

また、ブレンド材にはバージン材の他に工場を出た廃材を使用することができるため、従来産業廃棄物として処理してしたものの費用が不要になり、さらにフリーブレンドすることにより、製品の材料費を削減することが可能になります。

成形容積のあるものに対しては、ブレンド毎に配合・強度データを蓄積しておりますので、機能面でご指示をいただければと、ブレンドのご提案をさせていただくことが可能です。

#### 【国際特許「カセットシステム」】

金型代1/2のダイカスト製法“カセットシステム”は、U字型ベース部を共通化させ、お客様にご負担いただくのはキャビティ部のみとなるダイカストです。

また金型（ベース部）を成形機にのせたまま金型脱着が可能のため、金型交換にかかる時間が早いもので5分で完了し小ロットにも対応（50ヶ〜）しています。

従来ロットの問題で切削・鑄物・ロストワックス等で生産していたものも少なくない金型投資で大幅な製品コストダウンが可能です。

### 技術者・研究者

#### 主な機械設備

(1)タッピングセンター	1台	…	TC-229
(2)マシニングセンター	1台	…	SV-500-40
(3)ファナック製	2台	…	ROBODRILL
(4)CNCタレット	1台	…	パンチプレス

## 主な特許

---

多数

## 国・地方自治体などからの技術認定実績

---

1998年「大阪府品質管理優良企業表彰」(大阪府)受賞

2008年【ソフトウェアユニットの開発・製品・販売により経営革新を図る】で中小企業新事業活動促進法に基づく「経営革新計画」(大阪府)認定

2009年「大阪ものづくり優良企業賞2008」優良企業賞受賞

## 研究開発実績

---

### 研究開発実績等を示す資料

---

## 主な製品・部品

---

### ■カセットシステム

(金型代が安い・精度が高い・小ロット生産に力を発揮)

(1)特徴      ダイカスト(ダイキャスト)の製作工程をより簡易にすることにより実現したこれまでにない画期的なシステムを開発。あらゆる金型による製品のコストを下げ、小ロットでも対応可能となりました。

(2)用途

(3)コスト面      金型代が従来の半額

## その他情報

---

小ロット注文への対応      50～

品質管理      ISO9001  
ISO14001

認定工場

RoHS      取り組んでいる  
(特定有害物質使用規制)への取り組み

免許資格

経営者から一言      お客様に喜ばれる企業、社会に必要とされる企業を目指して本業に専心努力を続けてまいります。

産業分類      プラスチック製品  
ゴム製品  
非鉄金属製品  
金属製品

加工内容      切削  
プレス  
製缶・板金・溶接  
研削・研磨  
鑄造・鍛造  
熱処理  
表面処理・メッキ・塗装  
バネ・ゴム  
金型  
プラスチック  
設計

加工内容詳細

切削加工・圧造加工・鍛造加工・曲げ加工・プレス、板金加工・パイプ加工・バネ加工・切断加工・金属成型加工・ゴム、樹脂成型加工・溶接加工・熱処理加工・研磨加工・塗装加工・コーティング加工・メッキ加工・組立加工・その他

加工材質

鉄・ステンレス・真鍮・銅・アルミ・チタン・各種樹脂・ゴム・ダイカスト・その他

## 太陽パーツ株式会社

本社住所	郵便番号	591-8014
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	堺市北区八下北
	住所2	1-23
事業所所在地	郵便番号	599-8102
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	堺市東区石原町
	住所2	1-142
問い合わせ先	部署	営業部
	役職	次長
	氏名	宮木 芳博
	電話番号	072-259-9339
	FAX	072-259-9155
	e-mail	taiyoparts@taiyoparts.co.jp
	URL	<a href="http://www.taiyoparts.co.jp">http://www.taiyoparts.co.jp</a>
創業年(西暦)		1980年
代表者名		城岡 陽志
従業員数(人)		130人
資本金(円)		30000000円
年商(円)		4000000000円
主な取引先		松下電工株式会社
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		商工会議所等