

## 株式会社 伸和製作所

2009/05/27 更新



左:最新鋭の横型マシニングセンターにFMS(自動搬送システム)を3台同時に導入。  
加工精度および加工時間を短縮。



左:ホーニング加工による、円筒度・真円度=5/1000のクリアランスを保持。

### 自社紹介

伸和製作所は、建設機械用・船舶用ディーゼルエンジンなどの油圧部品加工から組立までを一貫したシステムの構築により、『匠の技集団』として、お客様とのコラボレーション(共同研究開発)を軸として、品質第一をモットーに企業姿勢を堅持しながら、順調に業績を発展させてまいりました。

当社の技術だけではなく、企業様との連携およびご指導の下に生れた、高付加価値品質を創造できる管理体制が構築されたものと自負しております。

伸和は「品質第一を軸に、お客様の信用・信頼・満足度」をテーマに掲げ、これからも創業以来の『信頼』という技術を皆様にご提供し続けます。これからも、成長・発展を続ける企業であるとともに、お客様のご期待にお応えするビジネスパートナーとして、より一層の努力をしております。

### 主な技術・工法

#### 【伸和のものづくり技術】

モノづくり加工技術を伸和から発信していくためには、強い会社を形成する必要があります。その強いモノづくり企業を維持するためには、次世代人材の育成に力を注ぎ、そこにベテランの知恵をふり注ぐことが重要であると考えます。モノづくりへの可能性は日進月歩を繰り返し、日々広がりを見せております。伸和は、高度化技術のスピードに遅れをとらないように、10年先、15年先を常に見据えた最高の創造性を駆使し、最高の技術で最高な品質を皆様にご提供いたします。

#### 【信頼の理由＝品質管理へのこだわり】

当社は創業以来から継続してきている、加工に対する【情熱】を誇りに替えて、妥協を一切許すことのないことが、品質への追求・技術の向上へとつながり、お客様の期待を絶対に裏切らないことであると、自負しております。全ての加工部品に対しましては、品質に全責任を担うことを基本姿勢と考え、妥協のない品質管理と教育指導を徹底しております。

当社は、品質管理(検査)に十分な時間を費やし、24時間の空調管理(高温高湿)ができる部屋を完備しております。また、測定器につきましては中小企業ながら、3次元測定器・測長器・真円度測定器・表面粗さ測定器などの多種にわたる測定器が豊富に整備され、1/1000の精度まで絶対品質への追求を行っております。

#### 【伸和がモノづくりにかける思い】

23年前に伸和の前進である『能美製作所』を設立し、人がやらないような仕事(加工)をコツコツと頂きながら、まさにガレージカンパニーからの出発でした。しかし、今から思えばそこで出会えたのが、現在の匠の技の源であったのです。難しい製品加工を

丁寧に仕上げてきた今日の経験と実績とが信頼につながり、その時の苦勞がムダにならず日々進化を続け、匠の技を次世代の人材に伝承し、皆様方への恩返しと感謝の念を込めて、伸和のモノづくり加工技術を枚方・津田サイエンスヒルズから発信してまいります。また、昨年11月には敷地内に第2工場を増設、それに伴い最新鋭の横型マシニングセンター3台および自動搬送システムを同時に導入したことにより、今まで以上の加工技術と品質の向上が実現いたしました。

これからの伸和製作所にどうぞご期待ください。

## 技術者・研究者

真円度などの加工技術につきましては、1/1000までのクリアランス精度を堅持するための組織作りを念頭に、研究開発室に3名、品質保証に3名、NC加工技術に8名、MC技術に11名が匠の技を極めるために従事しております。

## 主な機械設備

(1)NC旋盤	28台	…	350
(2)MC(マシニングセンター)	27台	…	350×500
(3)HO(ホーニングマシン)	4台	…	300
(4)三次元測定器	2台	…	1/100
(5)真円度側測定器	1台	…	1/1000
(6)側長器	1台	…	0.01μ
(7)表面粗さ測定器	1台	…	面粗度
(8)各種洗浄機	10台	…	300～450
(9)自動搬送システム	1台	…	300kg
(10)NCロボット	1台	…	24時間

## 主な特許

パレット洗浄装置(特許第3741710号)

## 国・地方自治体などからの技術認定実績

2004年【新本社工場の建設による新商品の開発】で中小企新事業活動促進法に基づく「経営革新計画」(大阪府)認定  
2009年「大阪ものづくり優良企業賞2008」優良企業賞受賞

## 研究開発実績

### 研究開発実績等を示す資料

## 主な製品・部品

### ■ベンガイド(バルブガイド)

(船舶用ディーゼルエンジンの吸排気用バルブ)

- (1)特徴 真円度・直進度などの公差精度が
- (2)用途 船舶用ディーゼルエンジンの部品
- (3)コスト面

### ■シリンダーヘッド

(船舶用ディーゼルエンジンのシリンダー用ヘッド(最重要部品))

- (1)特徴 ディーゼルエンジン部分における、爆発を円滑に行わせる
- (2)用途 船舶用ディーゼルエンジンの部品
- (3)コスト面

### ■燃料遮断装置

(動転しているエンジンに燃料供給を遮断させる)

- (1)特徴 エンジンを強制的に止める
- (2)用途 船舶用ディーゼルエンジンの部品
- (3)コスト面

#### ■FOタペット(Full Oil)

(燃料噴射用補助部品)

- (1)特徴
- (2)用途 船舶用ディーゼルエンジン燃料系の部品
- (3)コスト面

#### ■ベン腕軸ホルダー

(エンジンの吸排気系弁を駆動させる部品)

- (1)特徴
- (2)用途 船舶用ディーゼルエンジン吸排気系の部品
- (3)コスト面

## その他情報

小ロット注文への対応	不可
品質管理	
認定工場	
RoHS (特定有害物質使用規制)への取組み	取り組んでいない
免許資格	経営革新(大阪府指令経支第1048-204号)
経営者から一言	当社は『品質第一』と『信頼』を合言葉に、技術の向上に妥協を許さず、『安心と信頼』をお届けいたします。
産業分類	輸送用機械器具 精密機械器具 その他の製品
加工内容	切削 研削・研磨 その他
加工内容詳細	鋳物加工(油圧・船舶用ディーゼルエンジン部品加工および組立)
加工材質	鋳鉄・鋳物

## 株式会社 伸和製作所

本社住所	郵便番号	573-0128
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	枚方市津田山手
	住所2	2丁目7番1号
事業所所在地	郵便番号	573-0128
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	枚方市津田山手
	住所2	2丁目7番1号
問い合わせ先	部署	総務部
	役職	部長
	氏名	日高 秀尚
	電話番号	072-808-5111
	FAX	072-808-5115
	e-mail	hidaka@shinwapm.co.jp
	URL	<a href="http://www.shinwapm.co.jp">http://www.shinwapm.co.jp</a>
創業年(西暦)		1986年
代表者名		能美 一夫
従業員数(人)		42人
資本金(円)		30000000円
年商(円)		878000000円
主な取引先		ダイハツディーゼル(株) (株)不二越 イートン機器(株) ダイキン工業(株) 東京機械製作所(株)
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		北大阪商工会議所 枚方工業会 枚方地域産業クラスター研究会