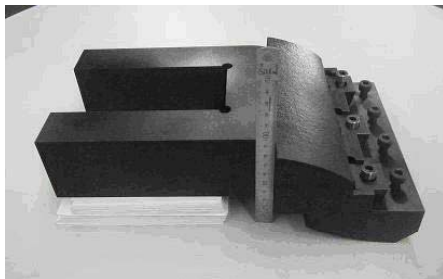


## 株式会社 三和製作所

2009/03/31 更新



左:鍛造技術による大型バイトホルダー①

下:鍛造技術による大型ヘールバイトホルダー②



左:低周波、高周波ロウ付け機による大型ロウ付け技術①

下:低周波、高周波ロウ付け機による大型ロウ付け技術②



### 自社紹介

- ・1931年の創業以来、ロウ付けバイトの専門メーカーとして業界をたえずリードしてまいりました。自社の製品である。超硬バイト・ハイスバイト・完成バイトの品揃え、価格・品質・納期には絶対的な自信があります。
- ・また、「設計」「火造り(鍛造)」「機械加工」「熱処理」「研削加工」「測定・検査」まで社内一貫生産体制を構築してきました。
- ・これからも【切る・削る・砕く】を通じ多品種少量に対し最短納期を目指し、どの分野の刃物(別注製作)に対しても対応できる「技術・生産体制」があります。
- ・当社が製作するロウ付けバイトは、我国製造業の根幹となる旋盤、プレーナー(平削盤)などでの切削加工に用いられるハイスバイト・超硬バイトです。
- ・加工製品の多様化・高度化とともにその加工ツールであるロウ付けバイトについても、同様に高品質化が要求されるなか、職人技がなせる独自の鍛造・ロウ付け技術を多用し、数多くの企業開発・多品種の製品供給を重ね、我国の製造業の成長・発展に大きく貢献してきました。
- ・近年では、長年培ってきたロウ付けバイトの技術を基に、鉱山土木建設工具、環境や食品関連部品等あらゆる特殊用途にお応えしております。

### 主な技術・工法

#### 1. 当社の製品について

- (1)ハイス・超硬バイト
- (2)完成バイト
- (3)特殊バイト
- (4)各種刃物
- (5)鉱山土木建築工具刃物
- (6)環境関連部品刃物

※ 詳細は、当社ホームページをご参照ください。

#### 2. 当社製品の主な特徴について

- (1)「刃先チップ部」は、主に最高級高速度工具鋼を使用し、用途に応じた材種を選び採用しています。
- (2)「ハイス(高速度工具鋼)切断」は、高速冷間切断機により行なうので、ハイスそのものに悪影響を及ぼさない。

- (3)「シャンク部の鍛造」は、すべて鋼材S50C材を使用し、精密型鍛造によるもので、腰の強い丈夫なバイトとなっております。また、形状が一定しており 通常バイト使用の際、非常に不便を感じる「芯高の不揃い」がありません。
- (4)「蠟付け・焼入れ」は、各使用ハイスや形状、切削条件に最も適した熱処理方法を採用しています。
- (5)「研磨工程」に於いては、ハイス用のやわらかい砥石を使用し研磨熱等による純化や、割れを防止する為、永年熟練技術者をこれに当らせ、ゆっくりと丁寧に仕上げ、いわば手作りによる心のこもった製品として大変好評です。
- (6)当社独自の高精度機器による温度管理システムが、ソルトバスを使用した「焼入れ・焼戻し」の最高級仕上を可能としました。「高品質・低価格」でお客様に満足いただいております。
- (7)当社工場は、「整理整頓を徹底」、加工途中の生産物はゼロで、常に広く安全で清潔な作業スペースを確保しています。また、各工程毎に於いて「硬度・寸法・形状等を厳重にチェック」し、製品の安全・管理を期して出荷しています。
- (8)当社の技術と革新的な生産ライン導入の融合により「即納体制」を実施、約2,000種の「多品種・少量生産・短納期」でお客様に満足いただいております。

### 3. 今後の「三和バイト」技術開発展望について

- (1)当社が今後開発する切削刃はロウ付バイトの焼入れ技術を、粉碎、攪拌、混練、播り潰し等高い効率と長寿命の刃物が求められる「鉱山土木建設工具」「環境関連部品」「食品関連部品」等のあらゆる商品・特殊用途へ展開中です。
- (2)ロウ付バイトについて「再研磨等の再利用に適応した技術」を開発中です。

## 技術者・研究者

鍛造鑄造関係技術者4名  
治具開発関係技術者1名  
焼き入れ技術者2名

## 主な機械設備

(1)鍛造プレス	12台	…	30t～150t
(2)高周波誘導加熱装置	3台	…	700～800℃
(3)熱処理設備	1台	…	ソルト炉、雰囲気炉
(4)マシニングセンター	5台	…	1500x1000
(5)超音波洗浄装置	1台	…	一式
(6)NCフライス盤	3台	…	横型、縦型各種
(7)平面研削盤	6台	…	0, 75kw～3. 2kw
(8)工具研削盤	4台	…	3次元
(9)ワイヤーカット	1台	…	テーブル面 220X320
(10)CAD	1台	…	AUTO

## 主な特許

## 国・地方自治体などからの技術認定実績

2008年「明日の日本を支える元気なモノ作り企業300社」(経済産業省)に選定

## 研究開発実績

## 研究開発実績等を示す資料

「信頼に支えられて70年」信頼のSマーク

## 主な製品・部品

- ロー付けバイト (ハイス)  
(高速度鋼チップのロー付けバイト)
- (1)特徴      きれいな切削面と切れ味の重視

- (2)用途 仕上げ切削  
(3)コスト面 低価格から供給できます。

■ロー付けバイト（超硬）  
（超硬チップのロー付けバイト）

- (1)特徴 耐久性を重視したバイト  
(2)用途 荒加工から仕上げ加工まで用途豊富  
(3)コスト面 低価格から供給できます。

■完成バイト

（高速度鋼製でサイズは約600種あります。）

- (1)特徴 切削条件に応じ材種も2種類  
(2)用途 各種サイズ形状により用途は豊富  
(3)コスト面 サイズにより低価格から供給できます。

## その他情報

---

小ロット注文への対応	1～
品質管理	
認定工場	
RoHS （特定有害物質使用規制）への取組み	取り組んでいない
免許資格	
経営者から一言	
産業分類	鉄鋼製品 金属製品 一般機械器具
加工内容	切削
加工内容詳細	
加工材質	SKH57種等

## 株式会社 三和製作所

本社住所	郵便番号	597-0033
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	貝塚市
	住所2	377番地
事業所所在地	郵便番号	
	都道府県	
	住所1(市町村)	
	住所2	
問い合わせ先	部署	管理部
	役職	
	氏名	渡邊 博
	電話番号	072-426-0564
	FAX	072-426-2658
	e-mail	toiawase@sanwa-bits.com
	URL	<a href="http://www.sanwa-bits.com/">http://www.sanwa-bits.com/</a>
創業年(西暦)		1931年
代表者名		千地 克典
従業員数(人)		25人
資本金(円)		19500000円
年商(円)		
主な取引先		
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		貝塚商工会議所