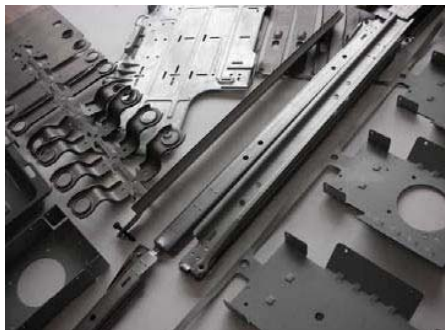


株式会社 小西金型工学

2010/02/12 更新



左: 技術開発されたプレス金属製品
下: 順送型技術開発(タップ加工内蔵式)



左: 順送型技術開発(面取り加工内蔵式)
下: 多品種少量生産化用の自社開発ユニット簡易式型



自社紹介

昭和43年10月創業以来、プレス金型のエキスパートとして、作業性のよい金型に打ち込み、堅実な成長を続け、平成21年には、大阪府から「大阪ものづくり優良企業賞2009」を受賞しました。

また、日本でも有数の製造業が集まる『モノ作り東大阪市』で約40年以上のあらゆるお客様と信頼・信用で結ばれてきました。これからのその折々の時代に合わせて、お客様の声をいちばんに考え、お客様にとって最上の金型をご提案させていただきます。

当社は、

- ・プレス金型の設計・製作・研究開発に携わっております。
- ・製造販売実績は、一万をはるかに超えます。
- ・設計構想から製品完成までの生産技術の開発・提案なども行っております。

主な技術・工法

1. 当社が開発した独自のプレス金型のノウハウを活かし、下記技術(商品)を開発、好評販売中です。

(1)【金型技術について】

- ・創業40年以上の技術開発データベースを保有
- ・プレス機による試作試験体制
- ・納期厳守、オーダー単位(試作～量産化可)
- ・フォロー体制システム化

(2)【プレス金属製品の技術(商品)について】

- ・金型開発から製品化まで試作～量産化可

(3)【機械部品の技術(商品)について】

- ・ハイエンドクラス3D CAD/CAMによる機械部品の技術開発

2. 当社は日本品質管理学会の研究会に参加、開発工程における万全の品質管理体制を敷いています。

3. 当社の技術開発における展望について

(1)当社が開発した金型技術を、既存分野以外の新エネルギー産業技術(商品)へ展開させることを検討しています。

共同研究先を募集しています。

(2)多品種少量生産に適した自社製の金型技術を開発中です。

技術者・研究者

機械分野の研究員2人

機械分野の技術者6人

主な機械設備

(1)CAD/CAM	2台	…	3次元
(2)CAD/CAM	2台	…	2次元
(3)ワイヤカット放電加工機	3台	…	MAX 400×750
(4)マシニング加工機	1台	…	1050×600×560
(5)NCフライス	1台	…	850×500×400
(6)平面研削盤	1台	…	400×700×300
(7)成形研削盤	2台	…	150×400×150
(8)汎用フライス	3台	…	MAX 850×500×400
(9)プレス	5台	…	45t～W150t
(10)ラジアルボール盤	1台	…	600×1000×400

主な特許

コニシ工学セット出願中

国・地方自治体などからの技術認定実績

2009年「大阪ものづくり優良企業賞」(大阪府)に選定

研究開発実績

・2009年～2010年【不況に影響を受けない科学的先手管理アプローチの金型に関する研究】で大阪工業大学技術マネジメント学科と日本品質管理学会にて産学共同研究

・2010年～【産学連携】で近畿大学リエゾンセンターと共同研究開始

研究開発実績等を示す資料

[不況に影響を受けない科学的先手管理アプローチの金型研究](#)

主な製品・部品

■コニシ工学セット

()

(1)特徴

(2)用途

(3)コスト面

その他情報

小ロット注文への対応

1～

品質管理

認定工場

RoHS (特定有害物質使用規制)への取組み	取り組んでいる
免許資格	
経営者から一言	
産業分類	金属製品
加工内容	切削 プレス 研削・研磨 熱処理 表面処理・メッキ・塗装 金型 設計
加工内容詳細	プレス金型設計・製作
加工材質	冷間圧延鋼板、熱間圧延軟鋼鋼板、亜鉛鉄板、アルミニウム合金、ステンレス鋼

株式会社 小西金型工学

本社住所	郵便番号	579-8014
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	東大阪市
	住所2	中石切町6-4-47
事業所所在地	郵便番号	
	都道府県	
	住所1(市町村)	
	住所2	
問い合わせ先	部署	技術部
	役職	取締役技術部長
	氏名	小西修史
	電話番号	072-981-3477
	FAX	072-987-8043
	e-mail	konishi@max-networks.net
	URL	http://www.max-networks.net/konishi
創業年(西暦)		1968年
代表者名		小西智実雄
従業員数(人)		12人
資本金(円)		10000000円
年商(円)		
主な取引先		
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		未所属