

近畿刃物工業

2010/03/05 更新



左:円弧状自動鋸目立て機械開発1号機

下:円弧状自動鋸目立て機械開発2号機



自社紹介

- ・当社は、工業用刃物の加工工法や熱処理における歪矯正手法、改善研究開発、製造販売を行っております。
- ・特に、段ボール用刃物に特化し半世紀当社の得意とする分野で、実績も国内トップクラスです。
- ・また、高出力4KWのCO2レーザー加工機を使用して、加工技術の深堀を行っています。
- ・寸法、品質評価判定機器として、マイクロSCOPE、CNC三次元測定機、表面粗さ測定器、拡大投影機、硬度計を完備。
- ・製品に直接製造IDをレーザーマーカールにてリードタイム短縮、印字、再現性および製品創り。
- ・経営革新計画の開発製品が日本、中国、アメリカにて特許登録済。

主な技術・工法

1) 当社は半世紀段ボール用刃物製造販売に特化、最新鋭のレーザー加工機を工法の基軸としたモノ創りを一貫した製造ラインや、検査機器、マイクロSCOPE、三次元加工機、面粗度計を保有して顧客ニーズを深堀、開発販売を得意とする。

段ボール刃物に関する保有特許

国内

実用新案登録 第3151883号 回転刃

特許第 3622056号 切断加工用刃物

特許第 4441739号 切断用刃物の製造方法

中国

特許 ZL200480018885.2 Cutter for Cutting work

米国

U.S.PATENT : 7,631,586,B2 CUTTING TOOL

2) 当社はISO9001を取得し、万全の品質体制を敷いています。

3) 当社の技術開発における展望について

- ・当社の開発した特許技術を今後アメリカ、中国へと広く拡販の仕組みを検討しています。

技術者・研究者

主な機械設備

(1)レーザー加工機ML2512HV-40CFR	1台	…	4KW 2500x1250x300厚み18mm
(2)CNC立型内径研削盤	1台	…	MAX200MM
(3)CNCフライス盤	1台	…	800x400
(4)CNC横フライス盤	1台	…	600x300
(5)CNC成型研削盤MAESTER G2	1台	…	500x200x400
(6)熱処理炉	2台	…	2300x500x100 (MAX1050°)
(7)戻し炉	1台	…	800x800x800
(8)MC加工機 パレットチェンジャー	1台	…	650x400x200
(9)NCマシニング AD-8	1台	…	650x650x300
(10)自働鋸目立て機	1台	…	1000x200

主な特許

国内2件 海外2件

国・地方自治体などからの技術認定実績

2000年「工業優良企業表彰」(守口門真商工会議所)受賞
 2003年「円弧状自働鋸目立て機械の開発」で中小企業活動促進法に基づく「創造法」(大阪府)承認
 2005年「ユニット」化された刃物の新技術開発及び販路開拓事業「経営革新」(大阪府)認定
 2007年「工業用刃物のリードタイム短縮」中小企新事業活動促進法に基づく「経営革新計画」(大阪府)認定
 2008年「大阪ものづくり優良企業賞2008」(大阪府)受賞
 2008年「地域産業功労賞」(守口門真商工会議所)受賞
 2008年「産業功労賞」(大阪府)受賞
 2009年「雇用創出企業1400社」(経済産業省)選定
 2009年「大阪の元気ものづくり企業193社」

研究開発実績

2003年「円弧状自働鋸目立て機械の開発」

研究開発実績等を示す資料

主な製品・部品

■段ボール用(フレクソ・プリスロ)刃物

(物流に関連する段ボール箱を加工する刃物)

- 企画開発段階からご協力出来る提案力
 素材選び後 社内にて一貫生産、
- (1)特徴
 (2)用途 あらゆる機械設備に対応いたします
 (3)コスト面 社内一貫生産、コストパフォーマンスを比較願います

■段ボール用シート加工刃物(コルゲートスリッター)

(段ボールシートを加工する(超硬材、鋼材)刃物)

- 企画開発段階からご協力出来る提案力
 素材選び後 社内にて一貫生産、
- (1)特徴
 (2)用途 あらゆる機械設備に対応いたします

(3)コスト面 社内一貫生産、コストパフォーマンスを比較願います

■製袋用加工刃物(鋸目刃物)

(鋸目仕様刃物、形状は直方体、円弧、丸形状可能 お問い合わせください。)

(1)特徴 円弧加工は自社製自働鋸目加工機にて対応します。企画開発段階からご協力出来る提案力
素材選び後社内にて一貫生産、

(2)用途 あらゆる機械設備に対応いたします

(3)コスト面 社内一貫生産、コストパフォーマンスを比較願います

■紙器・段ボール刃物メンテナンス

(再研磨、脱着、取り付け調整の必要と思われる場合は、まずお問い合わせください。)

(1)特徴 他社製研磨刃物も対応いたします。

(2)用途 あらゆる機械設備に対応いたします

(3)コスト面 社内加工、コストパフォーマンスを比較願います

■自動車等ボディーのレーザー切り出し加工

(EV自動車のボディー部分の製作実績があり 2400X1200の範囲でレーザー切断可能(板金加工は別途))

(1)特徴 三菱製ML2512HV-40CFマ使用 レーザー加工高出力の為 他のパーツも加工可能

(2)用途 ロゴ切断も可能です御相談下さい。

(3)コスト面 社内一貫生産、コストパフォーマンスを比較願います

その他情報

小ロット注文への対応 1～

品質管理 ISO9001

認定工場

RoHS 取り組んでいない
(特定有害物質使用規制)への取組み

免許資格

経営者から一言

産業分類 鉄鋼製品
非鉄金属製品
金属製品

加工内容 切削
研削・研磨
熱処理

加工内容詳細 レーザー加工、マシニング加工、熱処理、研磨加工、
三次元測定、面粗度測定、マイクロスコープ観察(摩耗解析)

加工材質 圧延鋼材、鍛造鋼材、超硬、工具鋼材

近畿刃物工業

本社住所	郵便番号	570-0003
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	守口市
	住所2	大日町3丁目33番12号
事業所所在地	郵便番号	
	都道府県	
	住所1(市町村)	
	住所2	
問い合わせ先	部署	
	役職	
	氏名	阿形清信
	電話番号	06-6901-1221
	FAX	06-6905-9713
	e-mail	info@kinkihamono.co.jp
	URL	http://kinkihamono.co.jp
創業年(西暦)		1960年
代表者名		阿形 清信
従業員数(人)		30人
資本金(円)		10000000円
年商(円)		350000000円
主な取引先		
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		商工会議所、関西経済同友会、生産技術研究会