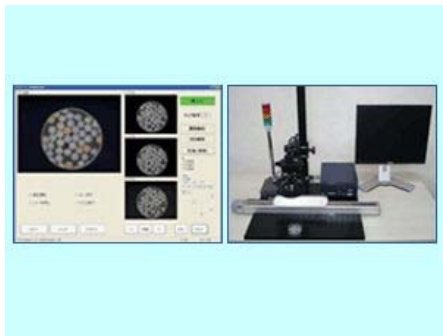


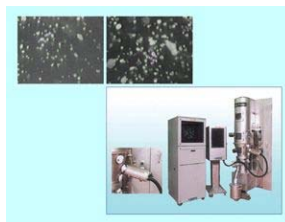
## 梅田電機株式会社

2010/02/15 更新



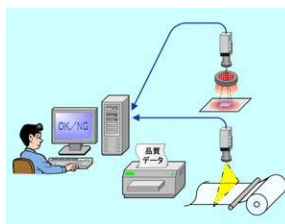
左: カラー外観検査装置: 肉眼ではわかりにくい微妙な色合いの違いを自動判定!

下: 粒子解析: 粒子の大きさや数を計測します。



左: 配光測定装置: 関西国際空港様に納入した航空灯火の検査装置

下: 各種カメラ・ラインセンサカメラを使用して、画像処理システムを特注開発します



## 自社紹介

◆試作・研究開発のパートナーとしてお客様の思いを形にします。

お任せください! 検査・制御システム開発

◆梅田電機は、お客様のニーズに対応して検査・制御システム、電子機器の特注開発を行っている会社です。

◆画像処理システム開発

工場の生産ラインで、製品を検査するシステムを開発しています。カメラで製品を撮像して、キズ・汚れがないか、寸法が正常か等を検査します。対象物に合わせて、ハードウェア(カメラ・照明・パソコン・インターフェースボード等)を選定・設計・製作し、画像処理ソフトウェアを開発しています。

◆検査・計測・制御システム、パソコン応用システム開発  
パソコンを使用した検査システム、計測・制御システムを開発しています。

お客様のご要望に合わせて、ハードウェア(パソコン、周辺機器、インターフェースボード等)を選定・設計・製作し、C#、VC、VB、LabVIEW等の言語でソフトウェアを開発します。

◆マイコンソフトウェア・ハードウェア開発

マイコンソフトウェア開発(C言語)、マイコンボード、アナログ・デジタル回路の設計、FPGAのロジック開発(Velilog等)を行います。

## 主な技術・工法

◆画像処理装置の導入支援・システムエンジニアリング

「検査・計測」から「検査履歴・品質データ管理」まで、「ソフト」から「ハード」まで、「サブミクロン、1μm」の粒子・顕微鏡画像から「幅2m」の板・シート材検査まで、画像処理装置による検査・計測システムの導入支援・システムエンジニアリングを行います。

カメラ・照明の選択、特注ソフト・ハード開発、機械装置の設計・製作、現場調整まで一式お任せ下さい。

MATROX 社の画像ボード、画像処理ライブラリ「MIL」または、MVTEC社の画像処理ライブラリ「HALCON」を使用してアプリケーション開発・システム構築を行っております。

大手メーカー様の工場、研究所等に各種画像処理システムを累計103セット開発・納入した実績があります。

#### ◆検査・計測・制御システム、パソコン応用システム開発

パソコンを使用した検査システム、計測・制御システムを開発しています。

お客様のご要望に合わせて、ハードウェア（パソコン、周辺機器、インターフェースボード等）を選定・設計・製作し、C#、VC、VB、LabVIEW等の言語でソフトウェアを開発します。

秘密保持のため公開できる事例はほとんどありませんが、  
関西国際空港様向けに航空灯火用の「配光測定システム」、  
神戸大学様に「pHモニタリングシステム」を開発・納入した実績があります。

#### ◆マイコンソフトウェア・ハードウェア開発

マイコンソフトウェア開発（C言語）、マイコンボード（H8、PIC等）、FPGA（アルテラ、ザイリックス）のロジック開発（Verilog等）、アナログ・デジタル回路の設計、を行います。

### 技術者・研究者

---

画像処理システム開発の技術者 5名

パソコン・マイコンソフトウェア開発の技術者 6名

ハードウェア開発の技術者 3名

PLC（シーケンサ）・タッチパネルのソフトウェア及び制御盤設計の技術者 5名

### 主な機械設備

---

(1)FPGA開発ツール            2台    …    アルテラ、ザイリックス  
(2)デジタルオシロスコープ   2台    …    4ch.

### 主な特許

---

### 国・地方自治体などからの技術認定実績

---

- ・2005年 無線LANユニットの開発（試作）で大阪大学の研究に協力
- ・2005年～2007年 筋電義手の開発（試作）で大阪大学・大阪電機通信大学の研究に協力
- ・2007年 色測定装置の開発（試作）で関西大学の研究に協力
- ・2009年～ 人体三次元計測装置で名古屋工業大学と共同開発開始

### 研究開発実績

---

#### 研究開発実績等を示す資料

---

### 主な製品・部品

---

#### ■画像処理による検査システム

（製品の品質検査、品質データ管理を行います。）

- (1)特徴            パソコンを使用して、画像処理によるキズ・汚れの検査、寸法・位置計測、粒子解析等を行います。

- 検査データの管理から、周辺機器・機械の制御まで一式お任せ下さい。
- (2)用途 製品の検査
- (3)コスト面

#### ■パソコン・マイコンソフト開発

- (VB、VC、C、LabVIEW等、  
パソコン、マイコンのソフト開発を行います。)
- (1)特徴 FAの制御分野を得意にしております。
- (2)用途 検査・監視・制御システム
- (3)コスト面

#### ■ハード開発(アナログ・デジタル・FPGA)

- (電子回路・基板の設計・製作、BOXへの組込まで一式お任せ下さい。)
- (1)特徴 センサのアンプ・フィルタ等のアナログ回路から、大規模FPGAを使用したデジタル信号処理まで行います。
- (2)用途 検査・制御システム、試作・実験装置
- (3)コスト面

#### ■シーケンサ・タッチパネルソフト設計・製作、制御盤設計・製作

- (各種制御システムの設計・製作・現場調整まで一式お任せ下さい。)
- (1)特徴 シーケンサとパソコン・マイコンを組み合わせたシステムの設計・製作を行います。
- (2)用途 検査・制御システム
- (3)コスト面

### その他情報

小ロット注文への対応	1～
品質管理	
認定工場	
RoHS (特定有害物質使用規制)への取組み	取り組んでいる
免許資格	
経営者から一言	お客様の思いに熱意でお応えします。 「こんなことができませんか?」といったご相談をお待ちしております。
産業分類	電気機械器具
加工内容	設計 電気
加工内容詳細	検査・制御システム開発 画像処理システム、マイコンソフト・ハード開発 シーケンサ・タッチパネルソフト設計、制御盤設計・製作
加工材質	ソフト・ハード設計・製作

## 梅田電機株式会社

本社住所	郵便番号	553-0003
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	大阪市福島区
	住所2	福島6丁目9番9号
事業所所在地	郵便番号	
	都道府県	
	住所1(市町村)	
	住所2	
問い合わせ先	部署	営業部
	役職	部長
	氏名	松下充宏
	電話番号	06-6458-8931
	FAX	06-6452-2164
	e-mail	matsushita@umeda-electric.co.jp
	URL	<a href="http://www.umeda-electric.co.jp/">http://www.umeda-electric.co.jp/</a>
創業年(西暦)		1954年
代表者名		高瀬直寿
従業員数(人)		34人
資本金(円)		30000000円
年商(円)		400000000円
主な取引先		大手メーカーの研究開発・生産技術部門
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		大阪商工会議所