

## 株式会社山本金属製作所

2009/06/09 更新



### 左:【高精度切削加工製品】

5軸複合加工機を駆使し、総削りだしによる複雑な輪郭形状加工が可能です。

### 下:【評価試験サービス】

長年の加工ノウハウと匠の技術、産学共同研究による知識をいかした評価試験サービス。



試作・研究  
開発・人材育成  
をテーマにした  
「技術開発センター」



### 左:【テストピース】

様々な材料試験に必要なテストピースを高精度・高品質で加工可能です。

### 下:【テストピース】



## 自社紹介

当社は、44年間培ってきた金属切削加工をコア技術とし、試作開発部品から量産部品まであらゆる金属部品を取り扱っております。量産部品では、建機部品・油圧機器部品・精密機器部品・産業機器部品・自動車部品・半導体装置部品など、様々な業種で使用される高精度切削加工品を手掛けております。そして、最近特に力をいれているのが、研究・試作・開発の部門です。材質を問わず5軸複合加工機を駆使した複雑な輪郭形状加工を可能にしております。また、現在保有する加工技術をさらに追求することで、試作・研究・開発分野の高精度・高品質な部品供給と共に切削加工における評価試験サービスにも力を注いでおります。2006年にISO9001を認証取得し、2007年6月には経済産業省が選ぶ「元気なモノづくり中小企業300社」に選出されました。また現在は、2006年・2008年に設立した技術開発センターにて、産学連携にも力を注いでおります。世界に一つ!キラリと光る!山金の切削技術でめざせ世界No.1!をモットーに、これからも高度な切削加工技術と充実したモノづくりネットワークをもって高品位な製品を提供してまいります。

## 主な技術・工法

1. 当社のコア技術“切削”を最大限にいかしたサービスにてお客さまへサービスを提供しています。

### (1)【試作・モデリング加工について】

- ・スピーディな試作、サンプル品の製作が可能です。
- ・加工上のトラブルなどの情報提供とともに、輪郭形状の早期確認が可能です。
- ・溶接／組立／後処理なども対応可能です。

### (2)【被削性評価試験サービスについて】

- ・切削加工による被削性評価試験を行い、推奨切削条件のご提案も行っております。

### (3)【テストピースの製作と材料試験について】

- ・材料試験に使用されるテストピースの製作を行っております。
- Q/D/C全てにおいて満足いただける製品作りを行っております。
- 日本材料学会が主催する材料試験技能士の実技試験に使用されるテストピースも確かな品質で提供しております。
- ・回転曲げ疲労試験／曲げ・ねじり疲労試験も当社で可能です。
- 素材選び／被削性／強度特性についての情報提供ができます。
- ・3次元CADを使用した構造解析も行っております。

2. 当社はISO9001を取得し、開発工程における万全の品質管理体制を敷いています。

3. 当社の技術開発における展望について

(1) 当社の技術開発センターでは、4つの柱を軸に活動しています。

- i 試作・開発部品加工の積極的な取り組み
- ii 大学(産・学)との共同開発研究
- iii 加工技術の向上
- iv 人材育成(高品位モノ作りに必要なスキルアップ)

(2) 大学との共同研究において、あらゆる面から“切削”を追及しています。

(3) 計測機器・自動搬送機器等のメカトロ製品についても自社開発に取り組んでいます。

## 技術者・研究者

日本材料学会 材料試験技能士 2名

国家技能検定 数値制御旋盤技能士 3名

## 主な機械設備

(1)NC旋盤	120台	…	Φ430 705mm
(2)マシニングセンタ	10台	…	Φ540 1200mm
(3)CAD	2台	…	3次元

## 主な特許

## 国・地方自治体などからの技術認定実績

- 2007年:『ソケットの『自動内径測定器』の開発』で「大阪府基盤技術高度化支援事業補助金」(大阪府)採択(当社グループ企業山本精密株式会社)
- 2007年:「KANSAIモノ作り元気企業100社」(近畿経済産業局)に選定
- 2007年:「明日の日本を支える元気なモノ作り企業300社」(経済産業省)に選定

## 研究開発実績

- 2007年～2008年:『硬さ計測による鉄鋼材料の迅速簡易識別技術の確立に関する研究』で立命館大学と産学共同研究
- 2008年:『新素材に対する最適加工条件の確立』で関西大学と産学共同研究
- 2009年:『金属材料の疲労強度特性に対する加工方法・条件の影響解明に関する研究』で立命館大学と産学共同研究

## 研究開発実績等を示す資料

薄い・軽い・強いをテーマに、高度な技術で試作開発部品を供給

## 主な製品・部品

■産業機械部品

( )

(1)特徴

- (2)用途
- (3)コスト面

■油圧機器部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■半導体装置部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■精密機器部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■二輪部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■各種試験片

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■建機部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■高圧継手ホース金具部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■自動車部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■工作機械部品

- ( )
- (1)特徴
- (2)用途
- (3)コスト面

■医療機器部品

- ( )
- (1)特徴

(2)用途  
(3)コスト面

その他情報

小ロット注文への対応	1～
品質管理	ISO9001
認定工場	
RoHS (特定有害物質使用規制)への取組み	取り組んでいる
免許資格	
経営者から一言	
産業分類	非鉄金属製品 金属製品
加工内容	切削 設計
加工内容詳細	
加工材質	一般磨棒鋼(SC材) ステンレス鋼(SUS303、304、316) 非鉄金属(黄銅棒、アルミ、樹脂、etc)

## 株式会社山本金属製作所

本社住所	郵便番号	547-0034
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	大阪市平野区背戸口
	住所2	2丁目4番7号
事業所所在地	郵便番号	
	都道府県	
	住所1(市町村)	
	住所2	
問い合わせ先	部署	
	役職	取締役工場長
	氏名	山本憲吾
	電話番号	06-6704-1800
	FAX	06-6704-6582
	e-mail	info@yama-kin.co.jp
	URL	<a href="http://www.yama-kin.co.jp/">http://www.yama-kin.co.jp/</a>
創業年(西暦)		1965年
代表者名		山本将義
従業員数(人)		150人
資本金(円)		110000000円
年商(円)		3300000000円
主な取引先		ニッタ・ムアー株式会社 川崎重工業株式会社 グローリー株式会社
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		大阪商工会議所