

枚岡合金工具株式会社

2009/10/14 更新



左: 冷間鍛造及び圧造部品金型

下: 冷間鍛造及び圧造部品金型



自社紹介

パーツフォーマ、ボルトフォーマ、プレス等冷間鍛造部品用金型の設計製造及び鍛造コンサルティング、超合金材の放電加工及び研磨加工を得意としております。創業1949年依頼、培った技術の結晶である「難加工材冷間鍛造部品の量産化を実現するSG-LOY被膜処理金型」は、耐久性に優れたエスジーロイ被膜処理金型でこれまでの4～10倍の生産性を実現しました。また、コーティング被膜処理した超合金をダイス鋼に圧入する「マウント工法」。独自マウント工法による金型内径寸法精度が $\pm 5\mu$ 、金型ギア形状寸法精度が $\pm 10\sim 20\mu$ を実現。自動車部品や重要保安部品に使用される難加工素材製鍛造部品の量産化に適しております。

主な技術・工法

□どのような製品の製作ができるのか？

■超合金金型

＜特徴＞

- ・鍛造形状による一品一様の独自の圧入及び焼バメ技術
- ・精度については10ミクロン保証。また耐衝撃性についてはSUS304材量産実績あり
- ・耐摩耗性については断面減少率70%まで対応
- ・特に硬質ステンレス等に代表される難加工材の冷間鍛造部品の高精度化・量産化が新マウント工法設計で製作された金型によって可能となり、鍛造コストの低減化が図れる

■超合金CVD被膜処理金型

＜特徴＞

- ・超合金にチタンコーティング処理を行う。目的として、難加工材の高断面減少率にも量産対応

■独自圧入技術を活かして、異種材同士の圧入接合部品製作

鉄と非鉄金属等の組合せ可能

□品質管理体制について

全数検査実施 ゴミゼロ化を目指して、徹底した清掃活動を実施、クリーンルーム化を目指している。

技術者・研究者

ワイヤー放電加工1級技能士 1名
型彫り放電加工2級技能士 1名
汎用旋盤加工2級技能士 1名

主な機械設備

(1)NC型掘放電加工機 3台 … 面粗さ1.2μmRy
(2)NCワイヤーカット放電加工機 2台 … 面粗さ1.5μmRy

主な特許

国・地方自治体などからの技術認定実績

- 2002年:ISO9001認証取得 登録番号 02QR・902
- 2003年:経営革新支援法認定
- 2004年:デジタルドルフィンズ商標登録
- 2004年:中小企業創造活動促進法認
- 2004年:第4回大阪フロンティア賞経営革新奨励部門特別賞受賞
- 2005年:関西IT活用企業優秀賞受賞
- 2005年:大阪府品質管理推進優良認定企業表彰
- 2005年:大阪市ものづくり活力創造事業計画認定
- 2006年:全国IT百選最優秀賞企業認定
- 2007年:『潤滑剤を用いた新締結方法による高精度低コスト金型の開発』で「大阪府基盤技術 高度化支援補助事業」採択
- 2007年:「KANSAIモノ作り元気企業100社」(近畿経済産業局)に選定
- 2009年:中小企業IT経営力大賞 審査委員会奨励賞

研究開発実績

- 2006年～2007年:『有限要素解析研究』で国立岩手大学工学部との産学共同研究
- 2007年～2008年:『潤滑剤研究』で国立大阪大学工学部との産学共同研究

研究開発実績等を示す資料

主な製品・部品

■冷間鍛造/パーツフォーマーダイス

(内径φ5～25までの金型製作)

- (1)特徴 耐荷重、耐磨耗性に優れております。
- (2)用途 自動車部品や精密部品等
- (3)コスト面 高寿命化でランニングコスト低減化を実現いたします。

■冷間鍛造ボルトフォーマーダイス

(内径φ5～25までの金型製作)

- (1)特徴 CVDコーティング被膜処理を用途に応じて製作
- (2)用途 自動車部品や精密部品等
- (3)コスト面 高寿命化でランニングコスト低減化を実現いたします。

■冷間鍛造プレス金型

(内径φ10～30までの金型製作)

- (1)特徴 耐荷重、耐磨耗性に優れております。
- (2)用途 自動車部品や精密部品等

(3)コスト面 高寿命化でランニングコスト低減化を実現いたします。

その他情報

小ロット注文への対応	1～
品質管理	ISO9001
認定工場	大阪府品質管理推進優良企業認定
RoHS (特定有害物質使用規制)への取組み	取り組んでいない
免許資格	
経営者から一言	お客様の喜ぶ顔。これがわたしたちの金型づくりの 活力です。
産業分類	一般機械器具
加工内容	金型
加工内容詳細	冷間鍛造部品用金型の設計製造販売
加工材質	超硬合金 SKD61 SKD11 SKH材

枚岡合金工具株式会社

本社住所	郵便番号	543-0042
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	大阪市天王寺区烏ヶ辻
	住所2	2-1-2
事業所所在地	郵便番号	544-0013
	都道府県	大阪府
	住所1(市町村)	大阪市生野区巽中
	住所2	2-7-22
問い合わせ先	部署	営業グループ
	役職	取締役副社長
	氏名	古芝義己
	電話番号	06-6758-2001
	FAX	06-6758-1121
	e-mail	furushiba@sg-loy.com
	URL	http://www.sg-loy.com/
創業年(西暦)		1949年
代表者名		古芝保治
従業員数(人)		12人
資本金(円)		10000000円
年商(円)		300000000円
主な取引先		
所属団体(商工会議所・商工会・工業協会等)		大阪商工会議所 財)大阪産業振興機構